

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Gesteinskörnungen für Beton, hergestellt nach Norm
 EN 12 620:2002+A1:2008 / SN 670 102b-NA

Produktionswerk

alluvia Kies&Beton AG, Kieswerk Mattstetten

Nr. Leistungserklärung	AL-001 BH	
1. Kenncode des Produkts (Farbe blau gemäss Preisliste)	28200004 28200048 28200816 28201632	Sand gewaschen 0-4mm Rundkies 4-8 mm Rundkies 8-16 mm Rundkies 16-32 mm
2. Verwendungszweck des Produkts	Feine und grobe Gesteinskörnung zur Herstellung von Beton	
3. Hersteller	alluvia Kies&Beton AG Kies- und Transportbetonwerk 3324 Hindelbank	
4. --	--	
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	System 2+	
6.a Harmonisierte Norm Notifizierte Zertifizierungsstelle	EN 12620:2002+A1:2008 / SN 670 102b-NA NB 2115 (SÜGB)	
7. Erklärte Leistungen	Siehe Anlagen 1 und 2	
Die Leistungen der Produkte entsprechen den erklärten Leistungen gemäss den Anlagen 1 und 2. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit den einschlägigen Rechtsvorschriften ist allein die obengenannte Herstellerin verantwortlich.	Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers	
	 Erich Knipp Verkaufsleiter	 Danilo Obradovic Labor alluvia Kies&Beton
	Datum: 07. 05. 2025	Rev. Seite 1/2

Anlage 1 zur Leistungserklärung Gesteinskörnungen für Beton nach SN EN 12620 / SN 670 102b-NA

alluvia Kies&Beton
 Werk Mattstetten
 Münchringenstr. 12
 3324 Hindelbank

Datum
 07.05.2025

Seite
 2/2



Petrographie

Die Kiesvorkommen der K. + U. Hofstetter AG, 3324 Hindelbank werden als Rückzugschotter oder Plateuschotter bezeichnet und sind eiszeitliche Ablagerungen des Aaregletschers.

		Prüfnorm	Einheit	Anforderung	Artikel			
Geometrische Eigenschaften	Herkunft	--			Natürliche Gesteinskörnung aus eiszeitlicher Ablagerung			
	Korngruppe	EN 12620	mm		0-4	4-8	8-16	16-32
	Sortennummer				28200004	28200408	28200816	28201632
	Korngrößenverteilung	EN 12620 Tabelle 1			G _F 85	G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/20
	Kornform von groben Gesteinskörnungen	EN 12620 Tabelle 1	%	FI	NPD	FI 15	FI 15	FI 15
	Gehalt an Feinanteilen (≤ 0.063mm)	EN 933-1	%	f	f ₃	f _{1.5}	f _{1.5}	f _{1.5}
	Gehalt an Mehlkorn (≤ 0.125mm)			%	5	0.1	0.1	0.1
Physikalische Eigenschaften	Widerstand gegen Polieren PSV	EN 12620 Tabelle 1		PSV ₄₄	NPD	NPD	44	NPD
	Rohdichte P _{rd} (ofentrocken)	EN 1097-6	t/m ³		2.67 ±0.05	2.67 ±0.05	2.67 ±0.05	2.67 ±0.05
	Schüttdichte	EN 1097-3	t/m ³		1.55	1.56	1.57	1.54
	Wasseraufnahme der Gesteinskörnungen WA ₂₄	EN 1097-6	%		0.6	0.6	0.6	0.5
Dauerhaftigkeit 25.03.2025	Petrographisch ungeeignete Komponenten	SN 670 115	M-%	≤ 5.0	≤ 5.0	≤ 5.0	≤ 5.0	≤ 5.0
	Anteil an freien Schichtsilikaten	SN 670 115	St-%	≤ 2.0	≤ 2.0	NPD	NPD	NPD
	Zul. Höchstmenge an Tonmaterialien	SN 670 115	M-%	≤ 3.0	NPD	NPD	NPD	NPD
	Beständigkeit gegen Alkali-Kieselsäure-Reaktivität	SIA MB 2042	%	> 0.11%	NPD	NPD	0.230%	NPD
Chemische Eigenschaften	Wasserlösliche Chloride	EN 1744-1	%		0.0005	< 0.02	< 0.02	< 0.02
	Säurelösliches Sulfat	EN 1744-1	%	AS _{0.2}	< 0.2	< 0.2	< 0.2	< 0.2
	Gesamtschwefelgehalt	EN 1744-1	%		< 1.0	< 1.0	< 1.0	< 1.0

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen (von feinen Gesteinskörnungen) im Werk Mattstetten

Feine Gesteinskörnung	Sieb Bereich	Typische Siebkurve in M.-%		Grenzabweichung Toleranz nach Tab. 4
Sand 0-4 (Trockensiebung)	0.063	1.5		± 3
	0.125	5.0		
	0.250	12		± 20
	1.000	60		± 20
	4.000	95		± 5

Grobe Gesteinskörnung

Sorte	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%								
	2	4	5.6 (± 15%)	8	11.2 (± 15%)	16	22.4 (± 15%)	31.5	45
4 / 8	0.1	3.5	40	90					
8 / 16	0.1	0.3	0.5	8.0	40	92			
16 / 32			0.1	0.4	1.0	6.0	40.0	90.0	100